

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом DN 50, 80/50, 80, 100 мм

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011

Присоединение к трубопроводу – под приварку

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

У1 – районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от -45 до +50°C);

ХЛ1 – районы с холодным климатом (температура окружающей среды от -60 до +45°C);

УХЛ1 – районы с умеренным и холодным климатом
(температура окружающей среды от – 60 до +50°C)

Температура потока рабочей среды

- краны надземной установки для У1 – от -40 до +80°C, кратковременно до +100°C
(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- краны надземной установки для ХЛ1 – от -60 до +80°C, кратковременно до +100°C
(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- краны подземной установки - от -10 до +50°C.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH_3OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. - до 1 мм;
- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³.
- сероводород (H_2S). - не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Направление рабочей среды – любое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны шаровые с пневмоприводом комплектуются узлом управления ЭПУУ-7-4(24В) или ЭПУУ-7-5(110В). По требованию заказчиков возможна комплектация другими блоками управления.

Возможна **комплектация шаровых кранов** электроприводами различных производителей.

Тип установки крана – надземная или подземная. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного покрытия.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 100мм (с каждой стороны).

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 51-0303-22-2000**.

Применяемые материалы:

Корпус – сталь 09Г2С;

Сферическая пробка - сталь 09Г2С с покрытием Cr 30 мкм;

Шпиндель – сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Краны шаровые с редуктором, пневмоприводом, пневмогидроприводом, электроприводом, электрогидроприводом DN 300, 700, 1000, 1200, 1400 мм

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

У1 – районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от -45 до +50°C);

ХЛ1 – районы с холодным климатом (температура окружающей среды от -60 до +45°C);

Температура потока рабочей среды для кранов:

- надземной установки для У1 - от -40 до +80°C, кратковременно до +100°C

(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- надземной установки для ХЛ1 - от -60 до +80°C, кратковременно до +100°C

(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- подземной установки – от -10 до +50 °С.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH_3OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;

- размер отдельных частиц в примеси. . . . - до 1 мм;

- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³;

- сероводород (H_2S). - не более 1 мг/м³;

- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Направление рабочей среды – любое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны с пневмогидроприводами **DN300мм комплектуются узлами управления:**

- ЭПУУ-6-4(24В) или ЭПУУ-6-5(110В) для PN 8,0; 10,0МПа;

- ЭПУУ-8(24В) или ЭПУУ-8-8(110В) для PN 12,5; 16,0МПа.

Шаровые краны с пневмогидроприводами **DN700, 1000, 1200, 1400 мм комплектуются блоками управления :**

– БУК-1-24-100-Г (24В) или БУК-1-110-100-Г (110В) для PN8,0, 10,0 МПа.

– БУК-1-24-125-М (24В) или БУК-1-110-125-М(110В) для PN12,5 МПа.

По требованию заказчиков возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Возможна комплектация шаровых кранов электроприводами или электрогидроприводами различных производителей.

Краны могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия.

Тип установки крана – надземная и подземная. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного изоляционного покрытия.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250мм (с каждой стороны).

Длина колонны (расстояние от фланца корпуса крана до фланца корпуса привода) для кранов подземного исполнения составляет:

DN 300 – 2м;

DN 700, 1000 – 1,8м;

DN 1200, 1400 – 1,6м.

По требованию заказчика длина колонны может быть увеличена.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 26-07-1466-92**.

Применяемые материалы:

Корпус - сталь 09Г2С;
 Сферическая пробка - стали 20ГМЛ с покрытием Cr 30 мкм;
 Шпиндель - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износостойкого и эрозияустойчивого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофтормоласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа

Краны шаровые с редуктором, пневмогидроприводом, электроприводом, электрогидроприводом DN 300 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг
						Двн	Днар	
МВ39183-300	8,0	ХЛ1	П	ПГ	672	300	330	1065
МВ39183-300-01			Н					785
МВ39183-300-02			П	Р				770
МВ39183-300-03			Н					520
МВ39183-300-05		У1	П	ПГ				1065
МВ39183-300-06			Н					785
МВ39183-300-07			П	Р				770
МВ39183-300-08			Н					520
МВ39183-300-09	10,0	ХЛ1	П	ПГ	672	300	330	1065
МВ39183-300-10			Н					785
МВ39183-300-11		У1	П					1065
МВ39183-300-12			Н					785
МВ39183-300-13		ХЛ1	П	Р				770
МВ39183-300-14			Н					520
МВ39183-300-15		У1	П					770
МВ39183-300-16			Н					520
МВ39183-300-17	12,5	ХЛ1	П	ПГ	672	296	330	1065
МВ39183-300-18			Н					785
МВ39183-300-19		У1	П					1065
МВ39183-300-20			Н					785
МВ39183-300-21		ХЛ1	П	Р				770
МВ39183-300-22			Н					520
МВ39183-300-23		У1	П					770
МВ39183-300-24			Н					520
МВ39183-300-25	16,0	ХЛ1	П	ПГ	672	285	330	1065
МВ39183-300-26			Н					785
МВ39183-300-27		У1	П					1065
МВ39183-300-28			Н					785
МВ39183-300-29		ХЛ1	П	Р				770
МВ39183-300-30			Н					520
МВ39183-300-31		У1	П					770
МВ39183-300-32			Н					520

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, РН, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг			
						Двн	Днар				
МВ39183-300-33	8,0	ХЛ1	П	ПП	672	300	330				
МВ39183-300-34			Н								
МВ39183-300-35		У1	П								
МВ39183-300-36			Н								
МВ39183-300-37	10,0	ХЛ1	П								
МВ39183-300-38			Н								
МВ39183-300-39		У1	П								
МВ39183-300-40			Н								
МВ39183-300-41	12,5	ХЛ1	П								
МВ39183-300-42		У1	Н								
МВ39183-300 НО	8,0	ХЛ1	П			ПГ (НО)		672	300	330	1077
МВ39183-300-05 НО		У1									
МВ39183-300-09 НО	10,0	ХЛ1									
МВ39183-300-11 НО		У1									
МВ39183-300 Э	8,0	ХЛ1	П	ЭП	672	300	330				
МВ39183-300-01 Э			Н								
МВ39183-300-05 Э		У1	П								
МВ39183-300-06 Э			Н								
МВ39183-300-09 Э	10,0	ХЛ1	П								
МВ39183-300-10 Э			Н								
МВ39183-300-11 Э		У1	П								
МВ39183-300-12 Э			Н								
МВ39183-300-17 Э	12,5	ХЛ1	П								
МВ39183-300-18 Э			Н								
МВ39183-300-19 Э		У1	П								
МВ39183-300-20 Э			Н								
МВ39183-300 ЭГ	8,0	ХЛ1	П	ЭГ	672	300	330				
МВ39183-300-01 ЭГ			Н								
МВ39183-300-05 ЭГ		У1	П								
МВ39183-300-06 ЭГ			Н								
МВ39183-300-09 ЭГ	10,0	ХЛ1	П								
МВ39183-300-10 ЭГ			Н								
МВ39183-300-11 ЭГ		У1	П								
МВ39183-300-12 ЭГ			Н								
МВ39183-300-17 ЭГ	12,5	ХЛ1	П								
МВ39183-300-18 ЭГ			Н								
МВ39183-300-19 ЭГ		У1	П								
МВ39183-300-20 ЭГ			Н								
МВ39183-300-35 ЭГ	16,0	ХЛ1	П								
МВ39183-300-36 ЭГ			Н								
МВ39183-300-37 ЭГ		У1	П								
МВ39183-300-38 ЭГ			Н								

1. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

2. Неуказанная масса уточняется при проектировании.

3. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

Р - ручное управление (редуктор); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

ПГ- пневмогидропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

ПП - пневмопривод;

ПГ(НО) – пневмогидропривод с функцией «нормально открыт»;

ЭП - электропривод;

ЭГ – электрогидропривод.

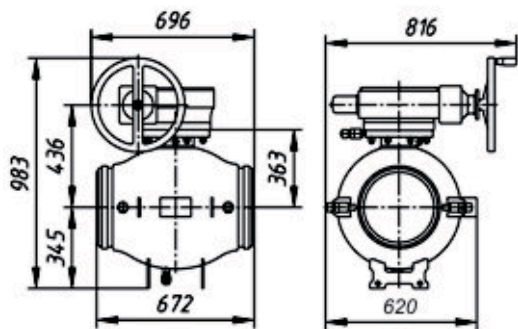


Рис.23 Кран шаровой надземный с ручным управлением

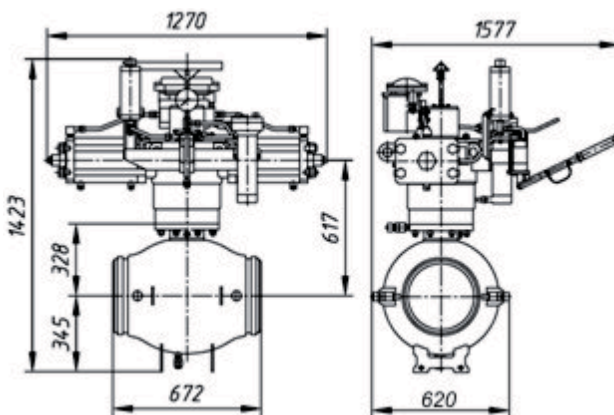


Рис.24 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом

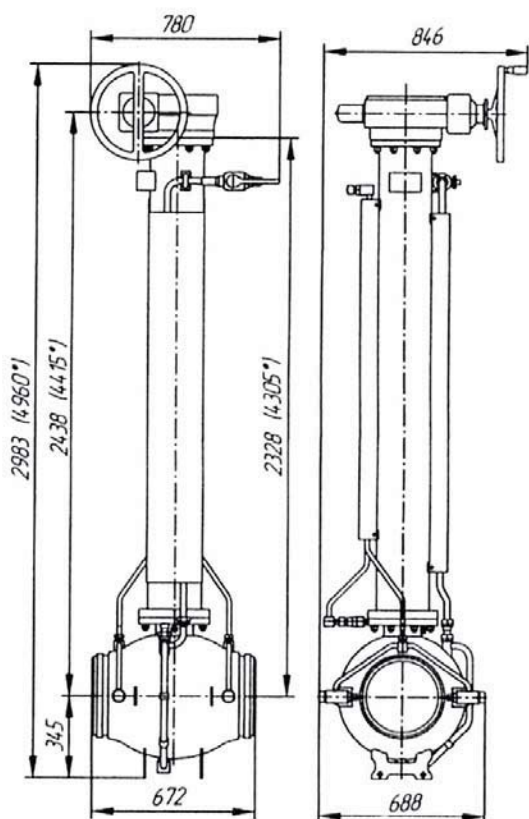


Рис.25 Кран шаровой подземный с ручным управлением

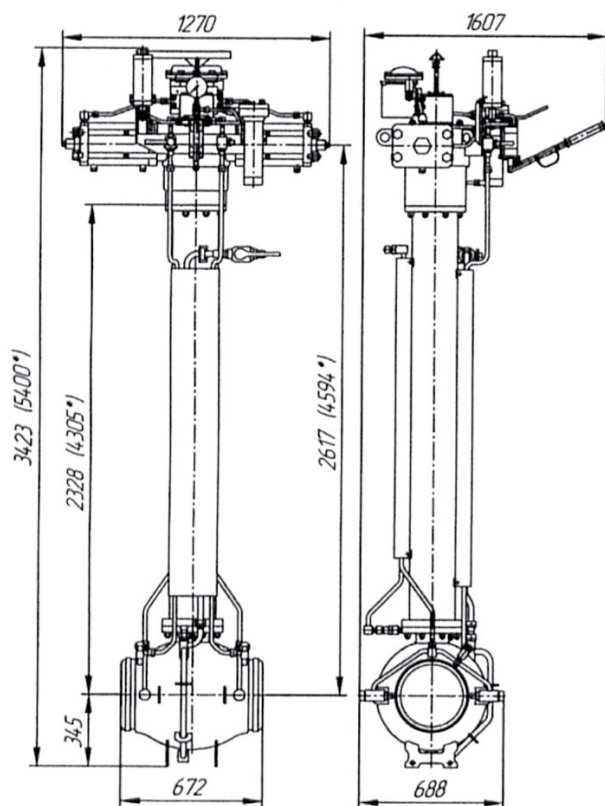


Рис.26 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

* По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.

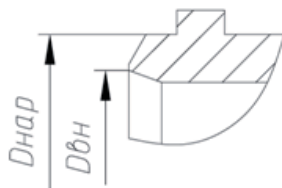


Рис.27 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с редуктором, пневмогидроприводом, электрогидроприводом,
пневмоприводом со струйным двигателем
DN 700 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

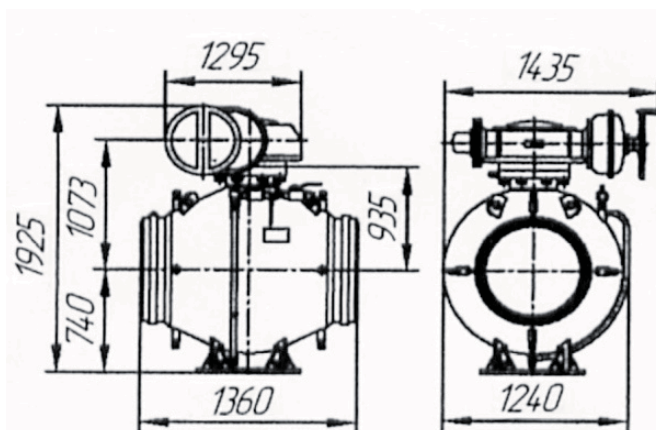


Рис.28 Кран шаровой надземный с ручным управлением

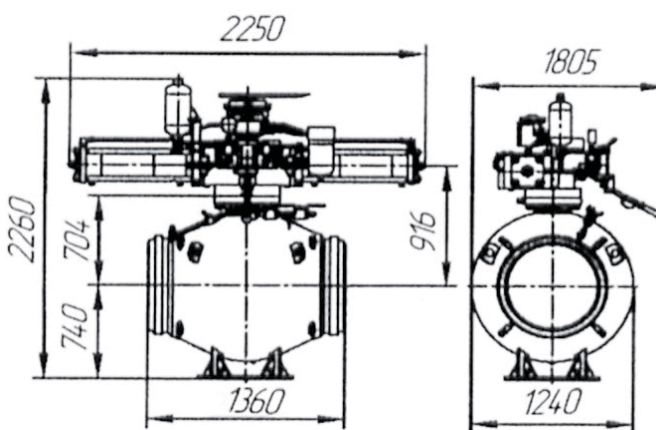


Рис.29 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом

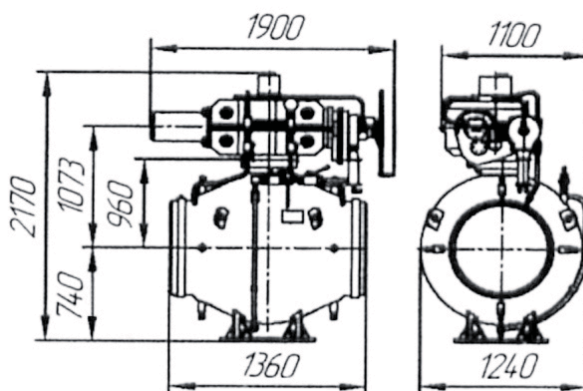


Рис.30 Кран шаровой надземный с пневмоприводом со струйным двигателем

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, РН, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг							
						Двн	Днар								
МВ39183-700	8,0	ХЛ1	Н	ПГ	1360	730	688	4490							
МВ39183-700-01			П				5300								
МВ39183-700-02			У1	Н			Р	688	4583						
МВ39183-700-04				П			4490								
МВ39183-700-05		ХЛ1	П	ПГ			697	5300							
МВ39183-700-06			Н				688	4250							
МВ39183-700-07			П	ПСД			697	5060							
МВ39183-700-08			Н				688	4250							
МВ39183-700-09		П	697	5060											
МВ39183-700-10 *		У1	ХЛ1	Н			ПГ(ААЗК)	688	4590						
МВ39183-700-11 *				П				697	5400						
МВ39183-700-12 *			У1	ХЛ1				Н	688	4520					
МВ39183-700-13 *											П	5060			
МВ39183-700-14		10,0	ХЛ1	Н			ПГ	676	730	4520					
МВ39183-700-15	У1		П	5060											
МВ39183-700-16	ХЛ1			Н	4520										
МВ39183-700-17	12,5	У1	П	688	730	730	5060								
МВ39183-700-18		ХЛ1					Н	4520							
МВ39183-700-19		У1					П	5060							
МВ39183-700-20		ХЛ1						Н	4520						
МВ39183-700-21	У1	ХЛ1	Н	П	688	730	730	5060							
МВ39183-700-22	12,5							У1	П	688	730	730	730	4583	
МВ39183-700-23								ХЛ1						Н	4583
МВ39183-700-24								У1						П	4583
МВ39183-700-25	10,0	ХЛ1	Н	П	688	730	730	4583							
МВ39183-700-26		У1						П	4583						
МВ39183-700-27		ХЛ1							Н	4583					
МВ39183-700-28		У1						П	4583						
МВ39183-700-29	8,0	ХЛ1	Н	П	688	730	730		4583						
МВ39183-700-30		У1						П	4583						
МВ39183-700-31		ХЛ1							Н	4583					
МВ39183-700-32*	10,0	ХЛ1	Н	ПГ(ААЗК)	688	730	730	730	4583						
МВ39183-700-33*		У1							П	4583					
МВ39183-700-34*		ХЛ1	Н							4583					
МВ39183-700-35*		У1							П	4583					
МВ39183-700 РФ**	8,0	ХЛ1	Н	П	688	730	730	730	5360						
МВ39183-700-01 РФ**		У1							П	5360					
МВ39183-700-02 РФ**		ХЛ1	Н							5360					
МВ39183-700-03 РФ**		У1							П	5360					
МВ39183-700-04 РФ**	10,0	ХЛ1	Н	П	688	730	730	730	5360						
МВ39183-700-05 РФ**		У1							П	5360					
МВ39183-700-06 РФ**		ХЛ1	Н							5360					
МВ39183-700-07 РФ**		У1							П	5360					
МВ39183-700 ЭГ	8,0	ХЛ1	Н	ЭГ	688	730	730	730	5360						
МВ39183-700-01 ЭГ			П						5360						
МВ39183-700-04 ЭГ		У1	Н						5360						
МВ39183-700-05 ЭГ			П						5360						
МВ39183-700-14 ЭГ	10,0	ХЛ1	Н	ЭГ	688	730	730	730	5360						
МВ39183-700-15 ЭГ		У1							П	5360					
МВ39183-700-16 ЭГ		ХЛ1	Н							5360					
МВ39183-700-17 ЭГ		У1							П	5360					
МВ39183-700-18 ЭГ	12,5	ХЛ1	Н	ЭГ	682	730	730	730	5360						
МВ39183-700-19 ЭГ		У1							П	5360					
МВ39183-700-20 ЭГ		ХЛ1	Н							5360					
МВ39183-700-21 ЭГ		У1							П	5360					

1.* Предусмотрена установка ААЗК.

2.**С односторонним фланцевым разъемом с ответным фланцем.

3. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

4. Неуказанная масса уточняется при проектировании.

5. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод
 Р - ручное управление (редуктор)
 ПСД - пневмопривод со струйным двигателем
 ЭГ - электрогидропривод.

Н- надземный
 П- подземный

ХЛ1- районы с холодным климатом
 У1 - районы с умеренным климатом

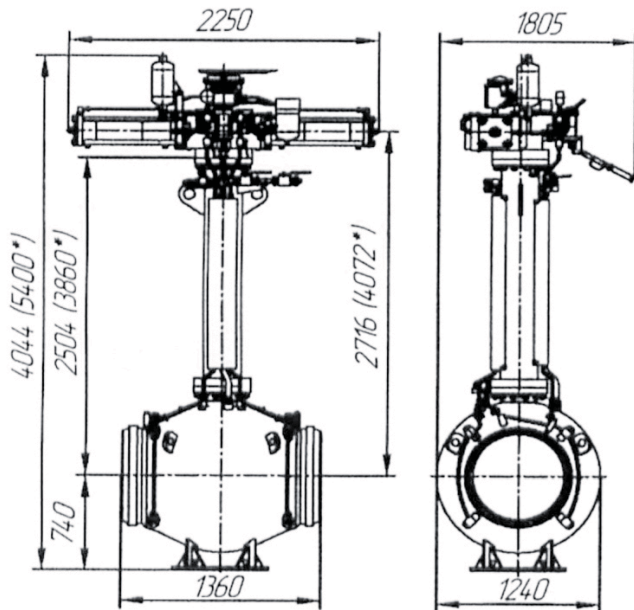


Рис.31 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

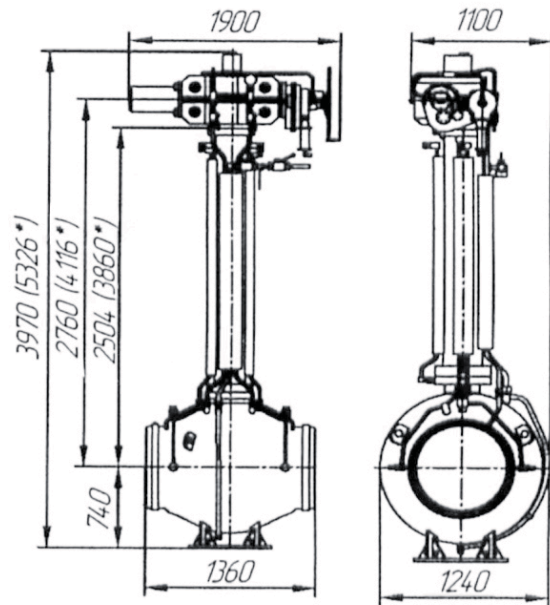
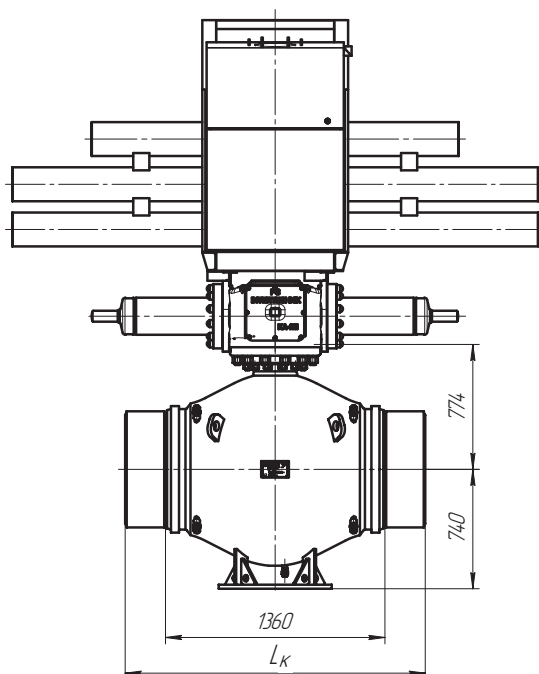


Рис.32 Кран шаровой подземный с пневмоприводом со струйным двигателем

*По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.33 Кран шаровой надземный с электрогидроприводом и переходными кольцами

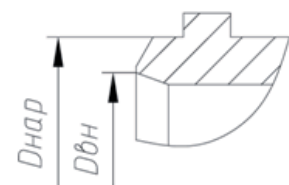
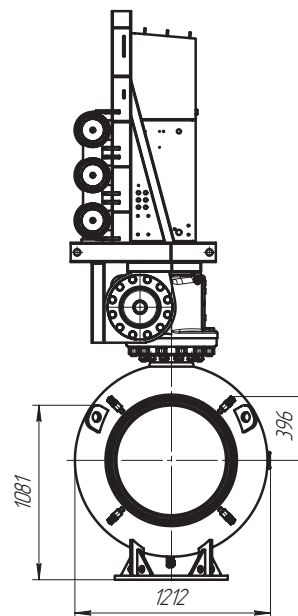


Рис.34 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с пневмогидроприводом, пневмоприводом со струйным двигателем, электрогидроприводом DN 1000 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг
						Двн	Днар	
МВ39183-1000 *	8,0	У1	П	ПГ(ААЗК)	1780	988	1036	12050
МВ39183-1000-01 *		ХЛ1						
МВ39183-1000-02		У1	П	ПГ		11050		
МВ39183-1000-03		ХЛ1						
МВ39183-1000-04		У1	Н	ПГ		10150		
МВ39183-1000-05		ХЛ1						
МВ39183-1000-06 *		У1	Н	ПГ(ААЗК)		10800		
МВ39183-1000-07 *		ХЛ1						
МВ39183-1000-10		У1	Н	ПСД		10260		
МВ39183-1000-11		ХЛ1						
МВ39183-1000-12		У1	П	ПСД		11510		
МВ39183-1000-13		ХЛ1						
МВ39183-1000-14		10,0	У1	П		ПГ		1780
МВ39183-1000-15	ХЛ1							
МВ39183-1000-16	У1		Н	10150				
МВ39183-1000-17	ХЛ1							
МВ39183-1000-18	12,5	У1	П	ПГ	2100	963	1036	13940
МВ39183-1000-19		ХЛ1						
МВ39183-1000-20		У1	Н					12780
МВ39183-1000-21		ХЛ1						
МВ39183-1000-22	10,0	У1	П	ПГ(ААЗК)	1780	978	1036	
МВ39183-1000-23		ХЛ1						
МВ39183-1000-24	12,5	У1	П		2100	963		
МВ39183-1000-25		ХЛ1						
МВ39183-1000-02 ЭГ	8,0	У1	П	ЭГ	1780	988	1036	
МВ39183-1000-03 ЭГ		ХЛ1						
МВ39183-1000-04 ЭГ		У1	Н			978		12200
МВ39183-1000-05 ЭГ		ХЛ1						
МВ39183-1000-14 ЭГ	10,0	У1	П	ЭГ	1780	978	1036	
МВ39183-1000-15 ЭГ		ХЛ1						
МВ39183-1000-16 ЭГ		У1	Н					
МВ39183-1000-17 ЭГ		ХЛ1						
МВ39183-1000-18 ЭГ	12,5	У1	П	ЭГ	2100	963	1036	
МВ39183-1000-19 ЭГ		ХЛ1						
МВ39183-1000-20 ЭГ		У1	Н					
МВ39183-1000-21 ЭГ		ХЛ1						

- * Предусмотрена установка ААЗК.
- Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.
- Неуказанная масса уточняется при проектировании.
- При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод; Н - надземный; У1 - районы с умеренным климатом.
 ЭГ - электрогидропривод; П - подземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПСД - пневмопривод со струйным двигателем;

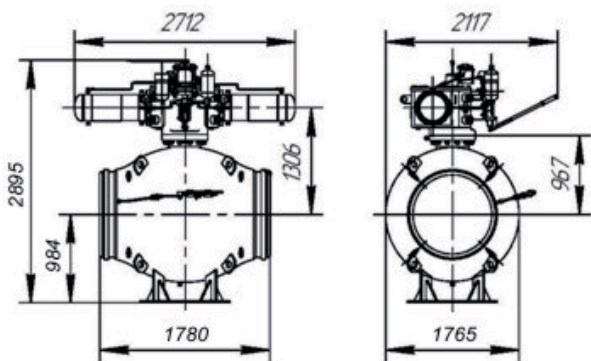


Рис.35 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом

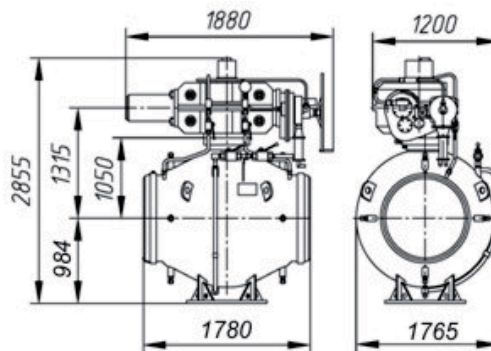


Рис.36 Кран шаровой надземный с пневмоприводом со струйным двигателем

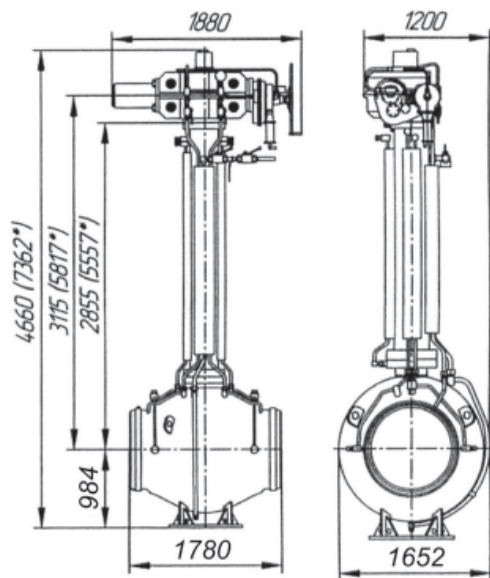


Рис.38 Кран шаровой подземный с пневмоприводом со струйным двигателем

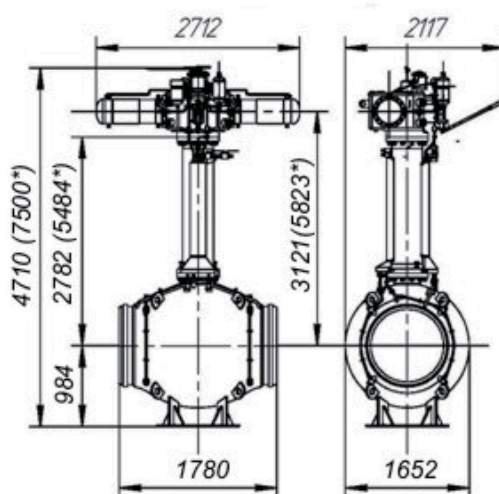
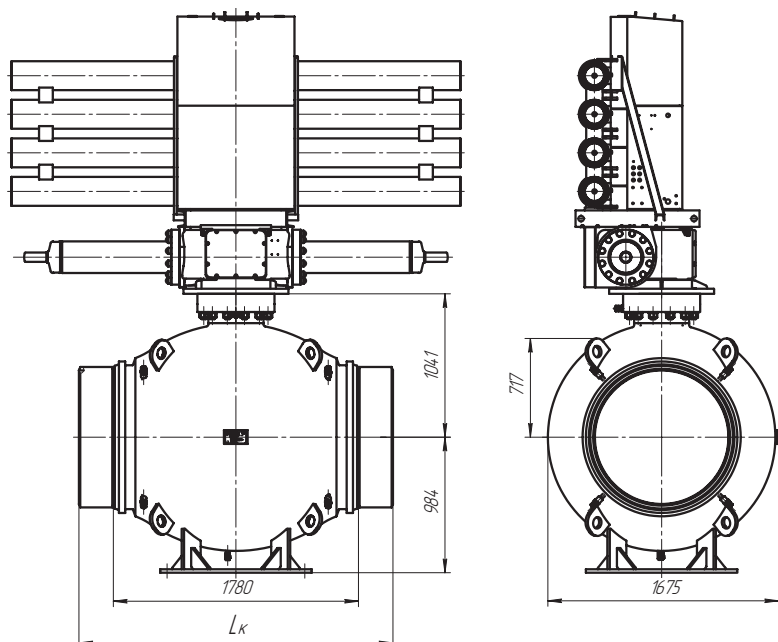


Рис.37 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

* По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.39 Кран шаровой надземный с электрогидроприводом и переходными кольцами

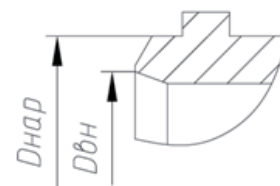


Рис.40 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с пневмогидроприводом, электрогидроприводом DN 1200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг	
						Двн	Днар		
МВ39183-1200	10,0	У1	П	ПГ	2300	1167	1235	20500	
МВ39183-1200-01		ХЛ1		ПГ(ААЗК)					
МВ39183-1200-02 *		У1							
МВ39183-1200-03 *		ХЛ1							
МВ39183-1200-04	У1	ПГ	1189						
МВ39183-1200-05	ХЛ1								
МВ39183-1200-06 *	У1								
МВ39183-1200-07 *	ХЛ1								
МВ39183-1200-08	8,0	У1	Н	ПГ	2300	1167	1235	19600	
МВ39183-1200-09		ХЛ1							
МВ39183-1200-11	10,0	У1	П	ПГ	2300	1167	1235	19150	
МВ39183-1200-12		ХЛ1							
МВ39183-1.1200	12,5	У1	П	ПГ	2300	1155	1245	21080	
МВ39183-1.1200-01		ХЛ1		ПГ(ААЗК)					
МВ39183-1.1200-02 *		У1							
МВ39183-1.1200-03 *		ХЛ1							
МВ39183-1.1200-06		У1	Н					ПГ	19850
МВ39183-1.1200-07		ХЛ1							
МВ39183-1200 ЭГ	10,0	У1	П	ЭГ	2300	1167	1235		
МВ39183-1200-01 ЭГ		ХЛ1							
МВ39183-1200-04 ЭГ	8,0	У1	Н			ПГ			1189
МВ39183-1200-05 ЭГ		ХЛ1							
МВ39183-1200-08 ЭГ		У1							
МВ39183-1200-09 ЭГ		ХЛ1							
МВ39183-1200-11 ЭГ	10,0	У1	Н			ПГ			1167
МВ39183-1200-12 ЭГ		ХЛ1							
МВ39183-1.1200 ЭГ	12,5	У1	П	ЭГ	2300	1155	1245		
МВ39183-1.1200-01 ЭГ		ХЛ1							
МВ39183-1.1200-06 ЭГ		У1	Н						
МВ39183-1.1200-07 ЭГ		ХЛ1							

1.* Предусмотрена установка ААЗК.

2. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

3. Неуказанная масса уточняется при проектировании.

4. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод

ЭГ - электрогидропривод

Н - надземный

П - подземный

ХЛ1 - районы с холодным климатом

У1 - районы с умеренным климатом

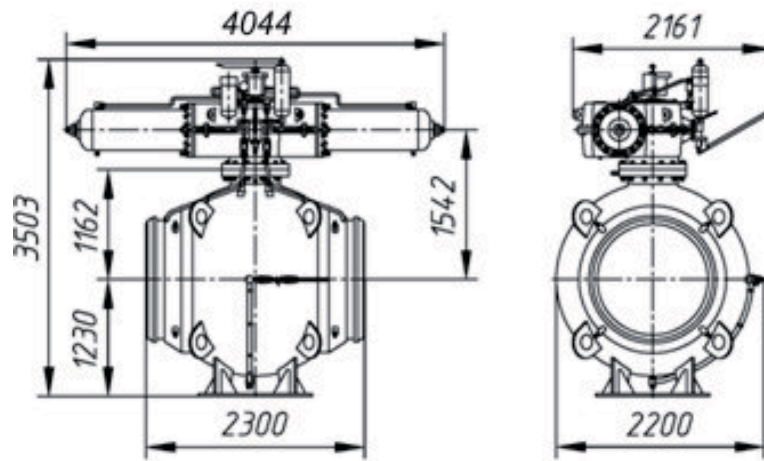
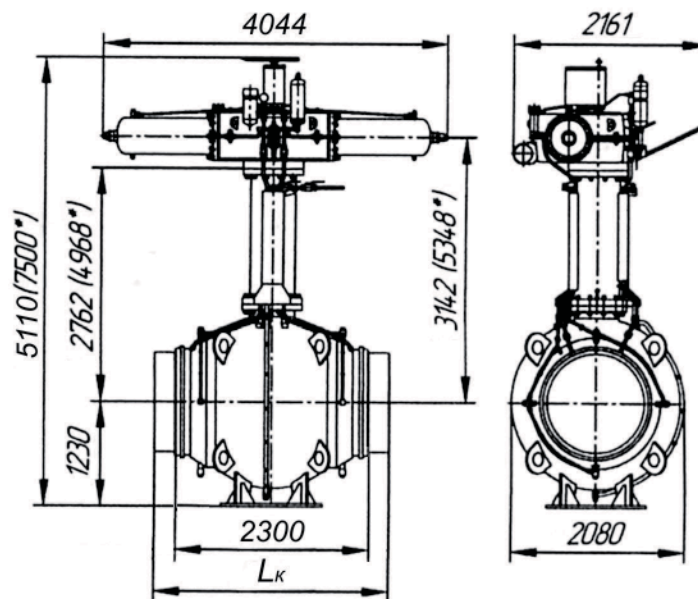


Рис.41 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом



* По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.

Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.42 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом и переходными кольцами

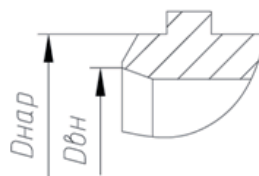


Рис.43 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с пневмогидроприводом, электрогидроприводом DN 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг			
						Двн	Днар				
МВ39183-1400	10,0	У1	П	ПГ	2500	1366	1438	27600			
МВ39183-1400-01		ХЛ1							ПГ(ААЗК)		
МВ39183-1400-02 *		У1		ПГ							
МВ39183-1400-03 *		ХЛ1							ПГ(ААЗК)		
МВ39183-1400-04	8,0	У1	Н	ПГ		1382				26882	
МВ39183-1400-05		ХЛ1							ПГ(ААЗК)		
МВ39183-1400-06 *		У1		ПГ							
МВ39183-1400-07 *		ХЛ1							ПГ(ААЗК)		
МВ39183-1400-08	12,5	У1	П	ПГ	1353	1448	33825				
МВ39183-1.1400-01		ХЛ1						ПГ(ААЗК)			
МВ39183-1.1400-02		У1		ПГ(НЗ)							
МВ39183-1.1400-03		ХЛ1						ПГ(НЗ)			
МВ39183-1.1400-04	8,0	У1	П	ПГ(ААЗК)	1382	1438	27500				
МВ39183-1.1400-05		ХЛ1						ПГ(НЗ)			
МВ39183-1.1400-04 НЗ		У1							ПГ(НЗ)		
МВ39183-1.1400-05 НЗ		ХЛ1						ПГ(НЗ)			
МВ39183-1400 ЭГ	10,0	У1	П	ЭГ	1366	1438					
МВ39183-1400-01 ЭГ		ХЛ1						Н			
МВ39183-1400-02 ЭГ		У1							П		
МВ39183-1400-03 ЭГ		ХЛ1						Н			
МВ39183-1400-04 ЭГ	8,0	У1	П		ПГ(ААЗК)				1382	1438	
МВ39183-1400-05 ЭГ		ХЛ1						Н			
МВ39183-1400-08 ЭГ		У1									
МВ39183-1400-09 ЭГ		ХЛ1						Н			
МВ39183-1.1400 ЭГ	12,5	У1	П	ЭГ	1353	1448					
МВ39183-1.1400-01 ЭГ		ХЛ1						Н			
МВ39183-1.1400-02 ЭГ		У1							П		
МВ39183-1.1400-03 ЭГ		ХЛ1						Н			

1.* Предусмотрена установка ААЗК.

2. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

3. Неуказанная масса уточняется при проектировании.

4. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод;

ЭГ - электрогидропривод;

ПГ(НЗ) – пневмогидропривод

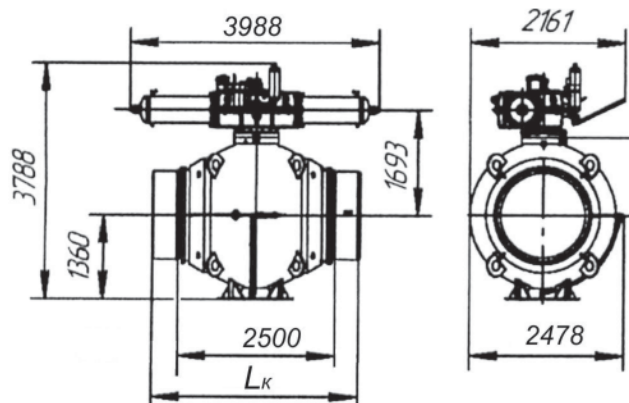
с функцией «нормально закрыт»;

Н - надземный;

П – подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом;

У1 - районы с умеренным климатом;



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.44 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом и переходными кольцами

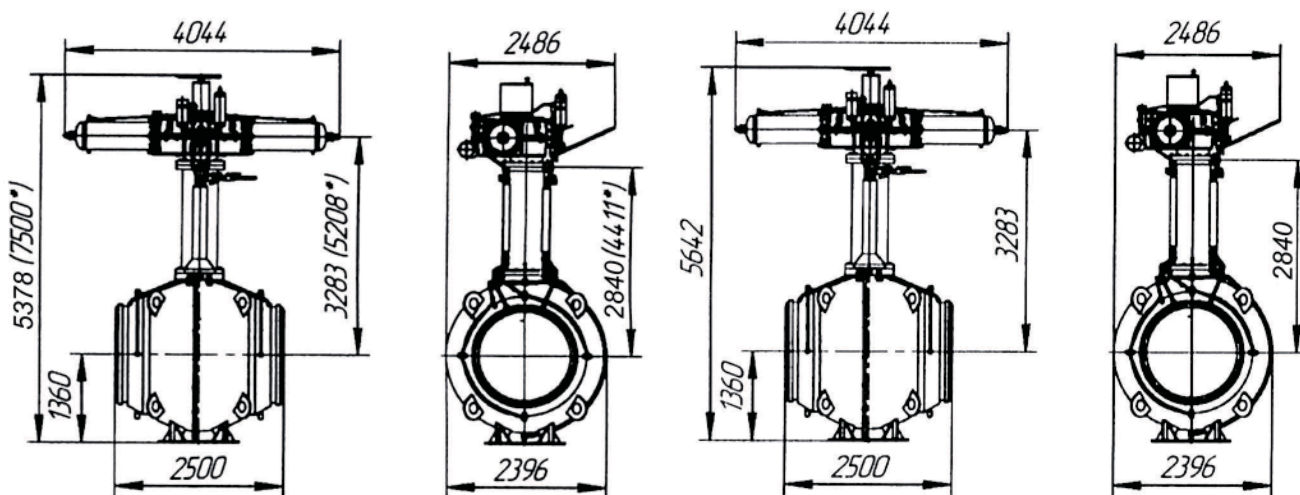


Рис.45 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

Рис.46 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом с ААЗК

* По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.

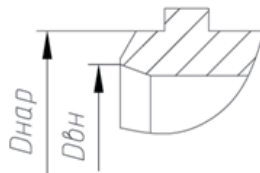


Рис.47 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с редуктором, пневмогидроприводом, электроприводом DN 150, 200 мм

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 54808-2011.

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 – районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от -45 до +50°C);
- ХЛ1 – районы с холодным климатом (температура окружающей среды от -60 до +45°C);
- УХЛ1 – районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от -60 до +50°C).

Температура потока рабочей среды для кранов:

- надземной установки для У1 - от -40 до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- надземной установки для ХЛ1 - от -60 до +80°C, кратковременно до +100°C (продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);
- подземной установки – от -10 до +50 °C.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH_3OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. - до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. . . . - до 1 мм;
- влага и конденсат. - до 1500 мг/м³;
- сероводород (H_2S). - не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). - не более 1 мг/м³.

Направление рабочей среды – любое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны с пневмогидроприводом комплектуются блоками управления ЭПУУ-6-4(24В) или ЭПУУ-6-5(110В). По требованию заказчиков возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Возможна **комплектация шаровых кранов** электроприводами различных производителей.

Тип установки крана – надземная и подземная. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного изоляционного покрытия.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 100мм (с каждой стороны).

Длина колонны (расстояние от фланца корпуса крана до фланца корпуса привода) для кранов подземного исполнения составляет 2м. По требованию заказчика длина колонны может быть увеличена.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по **ТУ 51-0303-22-2000**.

Применяемые материалы:

- Корпус - сталь 09Г2С;
 Сферическая пробка - стали 09Г2С, 20ГМЛ с покрытием Cr 30 мкм;
 Шпиндель - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износостойкого и эрозиянностойкого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофтормпласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа.

**Краны шаровые с редуктором, пневмогидроприводом, электроприводом
 DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг		
						Двн	Днар			
МВ 39183-150	16,0	У1	Н	Р	490	140	162	147		
МВ 39183-150-01		ХЛ1								
МВ 39183-150-02		У1	П	276						
МВ 39183-150-03		ХЛ1								
МВ 39183-150-04		У1	Н					ПГ	226	
МВ 39183-150-05		ХЛ1								
МВ 39183-150-06		У1	П					353		
МВ 39183-150-07	ХЛ1									
МВ 39183-150-08	12,5	У1	Н			Р			143	162
МВ 39183-150-09		ХЛ1								
МВ 39183-150-10		У1	П	276						
МВ 39183-150-11		ХЛ1								
МВ 39183-150-12		У1	Н			ПГ				
МВ 39183-150-13		ХЛ1								
МВ 39183-150-14		У1	П		353					
МВ 39183-150-15	ХЛ1									
МВ 39183-150-16	10,0	У1	Н			Р	145	162	147	
МВ 39183-150-17		ХЛ1								
МВ 39183-150-18		У1	П	276						
МВ 39183-150-19		ХЛ1								
МВ 39183-150-20		У1	Н			ПГ			226	
МВ 39183-150-21		ХЛ1								
МВ 39183-150-22		У1	П		353					
МВ 39183-150-23	ХЛ1									
МВ 39183-150-26	8,0	ХЛ1	Н			ПГ	147		162	226
МВ 39183-150-27			П	Р						353
МВ 39183-150-28			Н			ПГ				147
МВ 39183-150-29		П	ПГ	276						
МВ 39183-150-30		У1		Н		ПГ				226
МВ 39183-150-31			П	Р	353					
МВ 39183-150-32			Н		ПГ	147				
МВ 39183-150-33	П		Р	276						

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, РН, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг
						Двн	Днар	
МВ 39183-150-04 Э	16,0	У1	Н	ЭП	490	140	162	
МВ 39183-150-05 Э		ХЛ1						
МВ 39183-150-06 Э		У1	П					
МВ 39183-150-07 Э		ХЛ1						
МВ 39183-150-12 Э	У1	Н						
МВ 39183-150-13 Э	ХЛ1							
МВ 39183-150-14 Э	У1	П						
МВ 39183-150-15 Э	ХЛ1							
МВ 39183-150-20 Э	10,0	У1	Н					
МВ 39183-150-21 Э		ХЛ1						
МВ 39183-150-22 Э		У1	П					
МВ 39183-150-23 Э		ХЛ1						
МВ 39183-150-26 Э	8,0	ХЛ1	Н					
МВ 39183-150-27 Э			П					
МВ 39183-150-30 Э		У1	Н					
МВ 39183-150-31 Э			П					

1. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.
2. Неуказанная масса уточняется при проектировании.
3. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

- Р - ручное управление (редуктор);
- ПГ - пневмогидропривод;
- ЭП- электропривод
- Н - надземный;
- П - подземный;
- У1 - районы с умеренным климатом;
- ХЛ1 - районы с холодным климатом.

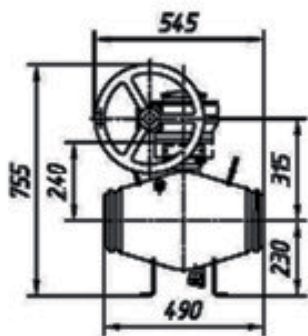


Рис.11 Кран шаровой надземный с ручным управлением

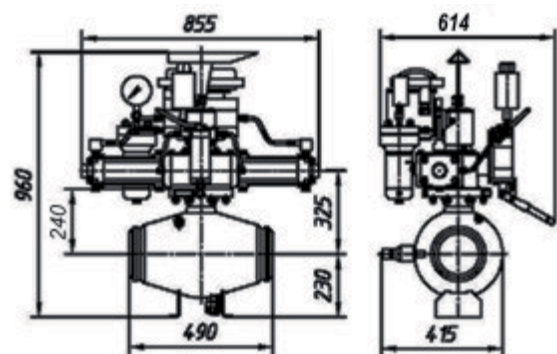


Рис.12 Кран шаровой надземный с пневмогидроприводом

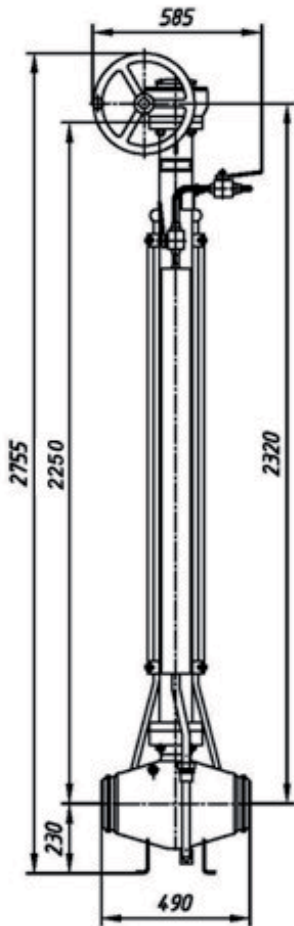


Рис.13 Кран шаровой подземный с ручным управлением

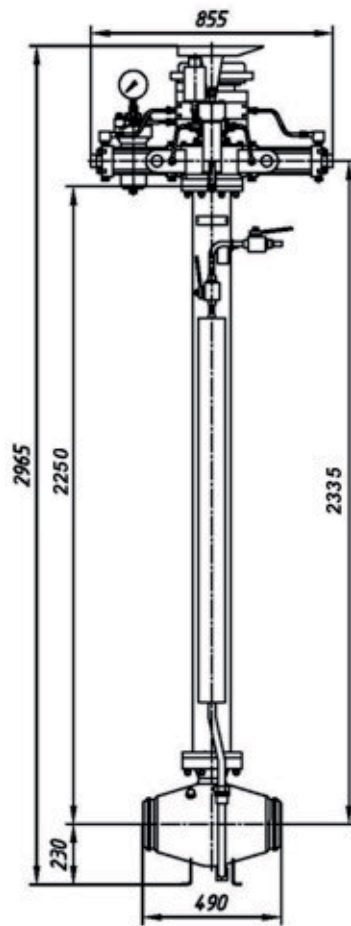
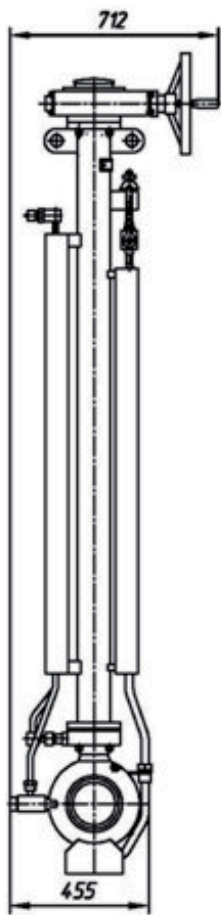
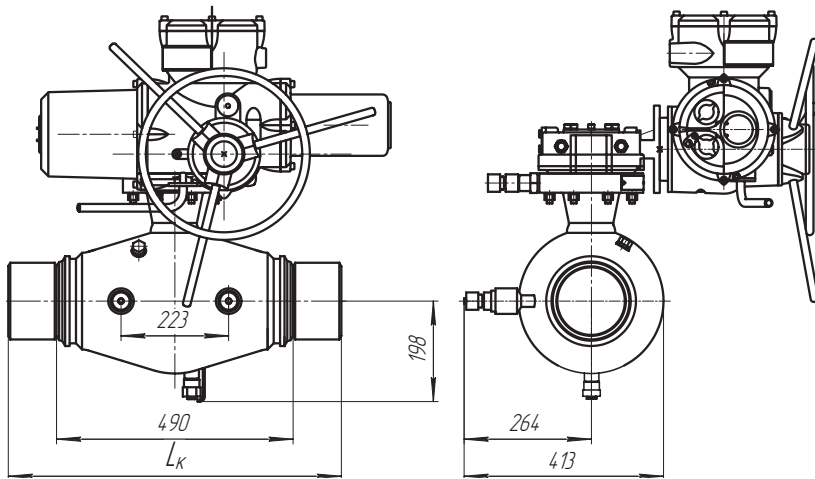
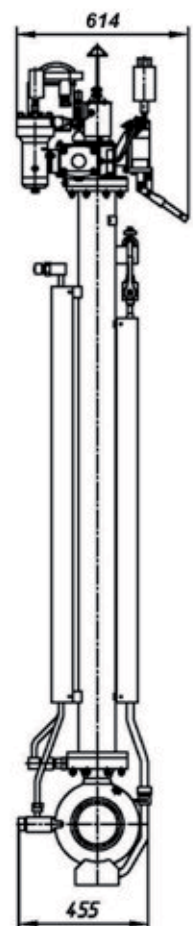


Рис.14 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.15 Кран шаровой надземный с электроприводом и переходными кольцами

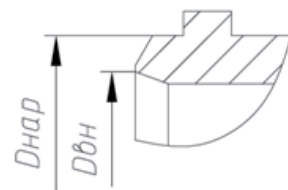


Рис.16 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Краны шаровые с редуктором, пневмогидроприводом, электроприводом DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг				
						Двн	Днар					
МВЗ9183-200	10,0	УХЛ1	П	ПГ	500	205	225	520				
МВЗ9183-200-01			Н					340				
МВЗ9183-200-02			П	Р				435				
МВЗ9183-200-03			Н					263				
МВЗ9183-200-08	8,0		П	ПГ				520				
МВЗ9183-200-09			Н					340				
МВЗ9183-200-16			П	Р				435				
МВЗ9183-200-17			Н					263				
МВЗ9183-200-18	12,5		П	ПГ								
МВЗ9183-200-19			Н									
МВЗ9183-200-20			П	Р								
МВЗ9183-200-21			Н									
МВЗ9183-200-22	16,0		П	ПГ								
МВЗ9183-200-23			Н									
МВЗ9183-200-24			П	Р								
МВЗ9183-200-25			Н									
МВЗ9183-200 Э	10,0		У1	П				ЭП				
МВЗ9183-200-01 Э				Н								304
МВЗ9183-200-08 Э	8,0			П								
МВЗ9183-200-09 Э				Н								304
МВЗ9183-200-10 Э	12,5			П								
МВЗ9183-200-11 Э				Н								
МВЗ9183-200-12 Э	16,0			П								
МВЗ9183-200-13 Э				Н								

1. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

2. Неуказанная масса уточняется при проектировании.

3. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

ПГ - пневмогидропривод; Н - надземный; УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом;
Р - редуктор; П - подземный У1 - районы с умеренным климатом.
ЭП- электропривод

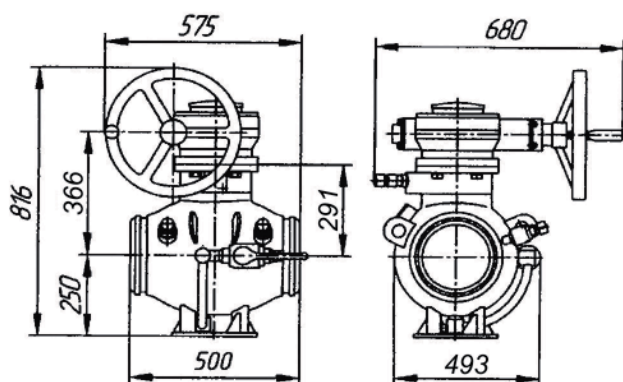


Рис.17 Кран шаровой надземный
с ручным управлением

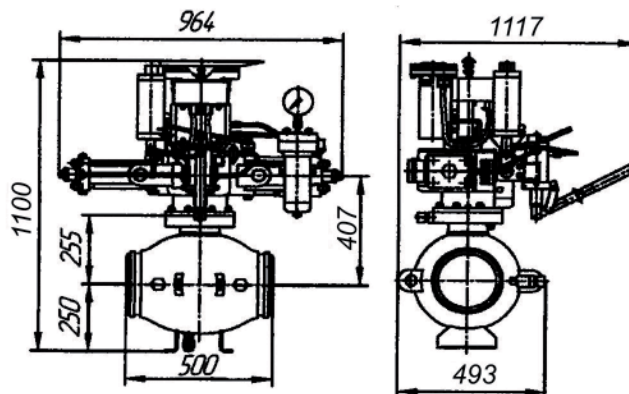


Рис.18 Кран шаровой надземный
с пневмогидроприводом

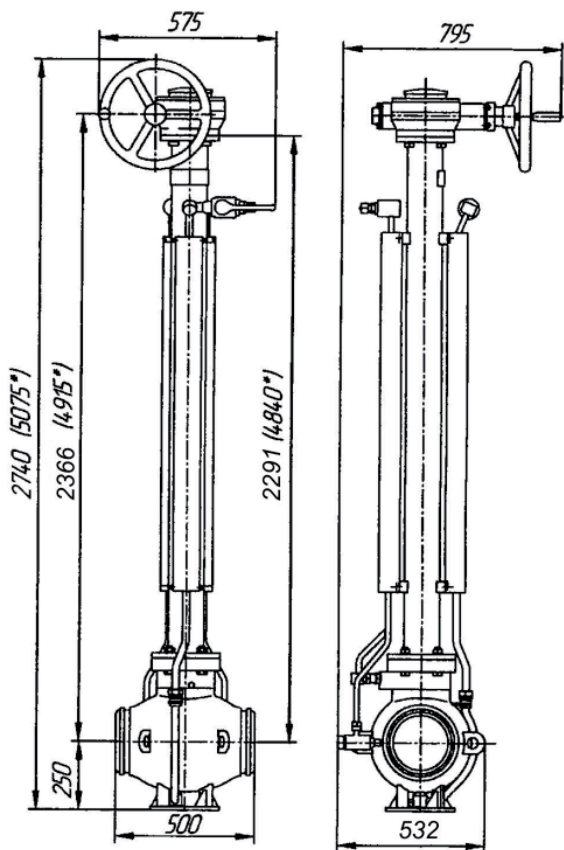


Рис.19 Кран шаровой подземный с ручным управлением

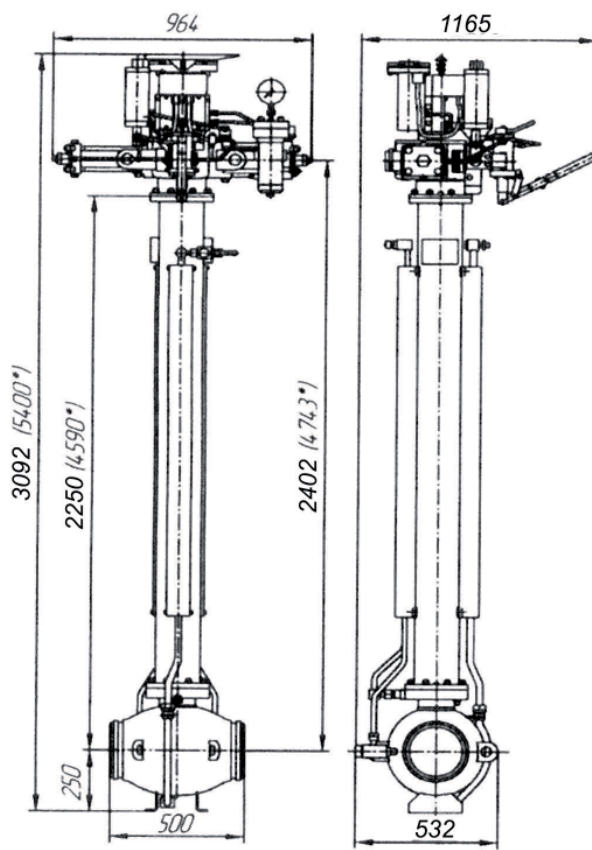
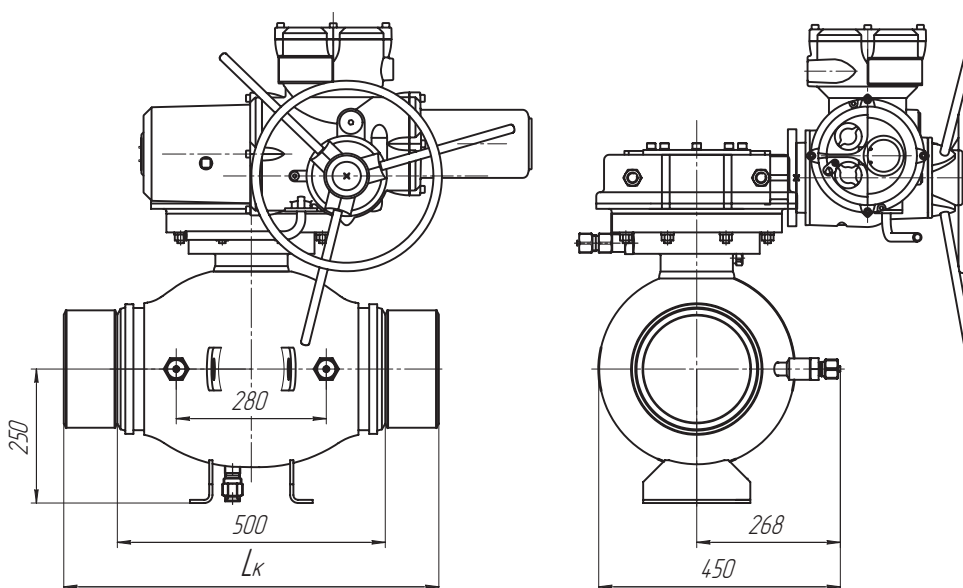


Рис.20 Кран шаровой подземный с пневмогидроприводом

* По требованию заказчика размеры кранов могут быть увеличены до максимальных размеров указанных в скобках.



Строительная длина L_k уточняется при заказе
Рис.21 Кран шаровой надземный с электроприводом и переходными кольцами

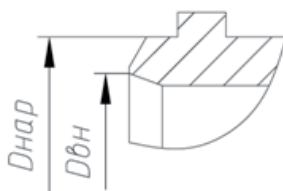


Рис.22 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Конструктивные особенности:

- корпус кранов DN50, 80/50, 80 состоит из двух полукорпусов, имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду;
- корпус крана DN100 состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износ- и эрозийностойкого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофторопласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом DN 50 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

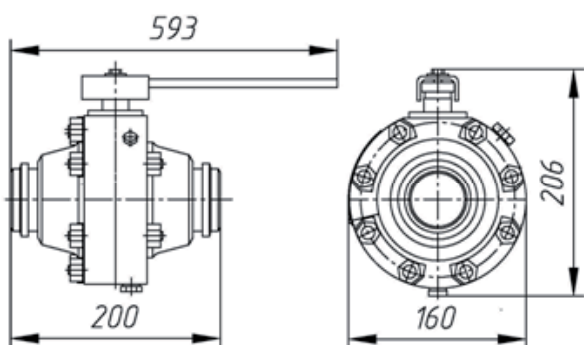


Рис.1 Кран шаровой надземный с ручным управлением

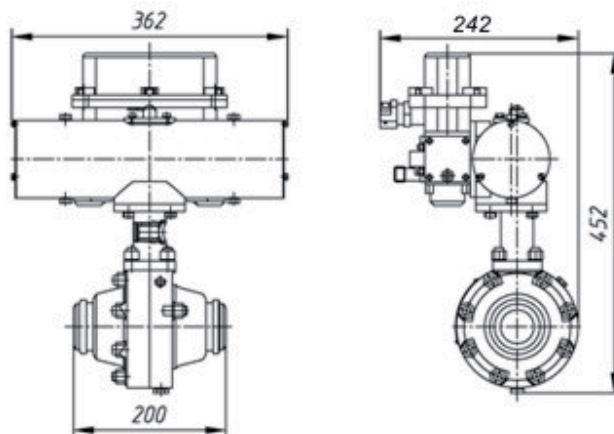
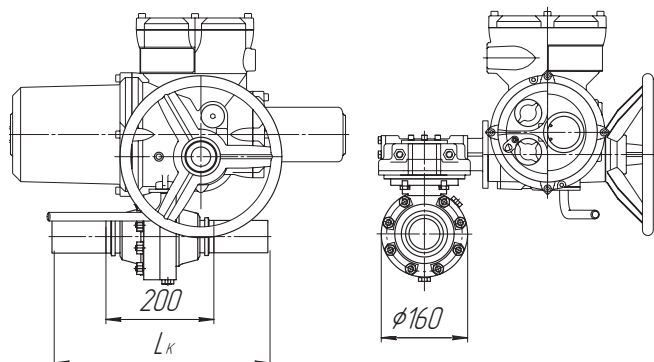


Рис.2 Кран шаровой надземный с пневмоприводом



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.3 Кран шаровой надземный с электроприводом и переходными кольцами

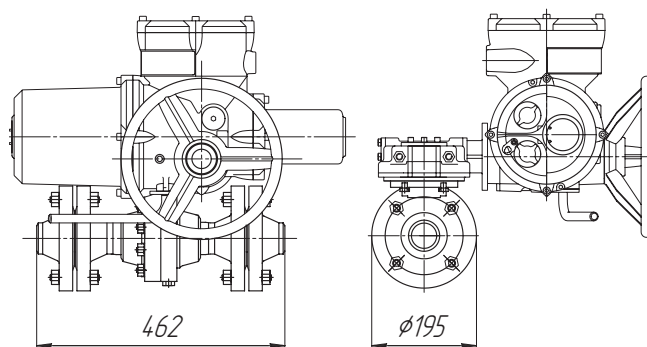


Рис.4 Кран шаровой надземный с электроприводом и фланцевым соединением

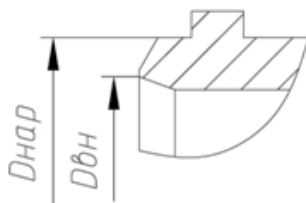


Рис.5 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, РН, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоединения к трубопроводу	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг										
							Двн	Днар											
КШ 050-00.00.00	8,0	ХЛ1	под приварку	Н	РГ	200	49	60	15										
КШ 050-00.00.00-01		У1		П					37,5										
КШ 050-00.00.00-03		У1																	
КШ 050-00.00.00-04		ХЛ1																	
КШ 050-00.00.00-09	У1	Н		15															
КШ 050-00.00.00-10	ХЛ1																		
КШ 050-01.00.00	16,0	У1		П	РГ		200	49	60										
КШ 050-01.00.00-01		ХЛ1									47								
КШ 050-01.00.00-02		У1																	
КШ 050-01.00.00-03		ХЛ1																	
КШ 050-02.00.00-11	10,0	У1		под приварку	П		200	49	60										
КШ 050-02.00.00-12		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00	8,0	ХЛ1	Н			ПП					200	49	60	38					
КШ 050-20.00.00-01		У1																	
КШ 050-20.00.00-02	10,0	У1													П	62			
КШ 050-20.00.00-03		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-05	8,0	У1			Н										ПП	200	49	60	
КШ 050-20.00.00-06		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-07	10,0	У1	П			62													
КШ 050-20.00.00-08		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-09	16,0	У1	под приварку			Н					200	49	60						
КШ 050-20.00.00-10		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-11		У1		П	62														
КШ 050-20.00.00-12		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00 Э	8,0	ХЛ1		Н	ЭП		200	49	60	57									
КШ 050-20.00.00-01 Э		У1																	
КШ 050-20.00.00-02 Э	10,0	У1				П									62				
КШ 050-20.00.00-03 Э		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-05 Э	8,0	У1				Н									ЭП	200	49	60	
КШ 050-20.00.00-06 Э		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-07 Э	10,0	У1		П	62														
КШ 050-20.00.00-08 Э		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-09 Э	16,0	У1	под приварку	Н	200		49	60											
КШ 050-20.00.00-10 Э		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00-11 Э		У1				П				62									
КШ 050-20.00.00-12 Э		ХЛ1																	
КШ 050-20.00.00 ЭФ	8,0	ХЛ1				с ответными фланцами				П	200	462	60						
КШ 050-20.00.00-01 ЭФ		У1																	
КШ 050-20.00.00-02 ЭФ	10,0	ХЛ1		П											62				
КШ 050-20.00.00-03 ЭФ																			

1. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.
2. Неуказанная масса уточняется при проектировании.
3. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.
4. Шаровые краны с типом присоединения под приварку могут быть изготовлены с ответными фланцами.

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ПП- пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;
 ЭП - электропривод; УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом DN 80/50, 80 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Обозначение конструкторского документа	Номинальный диаметр, DN, мм	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Материал основных деталей	Тип присоединения к трубопроводу	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг
									Двн	Днар	
КШ 080.00.00.00	80/50*	8,0	ХЛ1	Стали 09Г2С, 20ХНЗА		Н	РГ	200	86,3	91	15
КШ 080.00.00.00-01			У1								
КШ 080.20.00.00.00		10,0	ХЛ1								
КШ 080.20.00.00-01			У1								
КШ 1.80-16.00.00	80	16,0	У1	Стали 09Г2С, 14Х17Н2	Под приварку	Н	РГ	280	77	92	37,5
КШ 1.80-16.00.00-01			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-02		10,0	У1								
КШ 1.80-16.00.00-03			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-04		8,0	У1								
КШ 1.80-16.00.00-05			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-07		У1									
КШ 1.80-16.00.00-08		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-09		10,0	У1								
КШ 1.80-16.00.00-10			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-11		16,0	У1								
КШ 1.80-16.00.00-12			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-13		8,0	ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-14			У1								
КШ 1.80-16.00.00-15			У1								
КШ 1.80-16.00.00-16		10,0	ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-17			У1								
КШ 1.80-16.00.00-18			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-19		16,0	У1								
КШ 1.80-16.00.00-20			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-21			У1								
КШ 1.80-16.00.00-22		8,0	ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00-23			У1								
КШ 1.80-16.00.00-24			ХЛ1								
КШ 1.80-16.00.00 Э	16,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-01 Э		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-02 Э	10,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-03 Э		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-04 Э	8,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-05 Э		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-07 Э	10,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-08 Э		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-09 Э	16,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-10 Э		ХЛ1									
КШ 1.80-16.00.00-11 Э	8,0	У1									
КШ 1.80-16.00.00-12 Э		ХЛ1									

1.* Обозначение 80/50 указывает, что условный проход в затворе сужен до 50мм.

2. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.

3. Неуказанные данные уточняются при проектировании.

4. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;
 ЭП - электропривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом
 ПП - пневмопривод

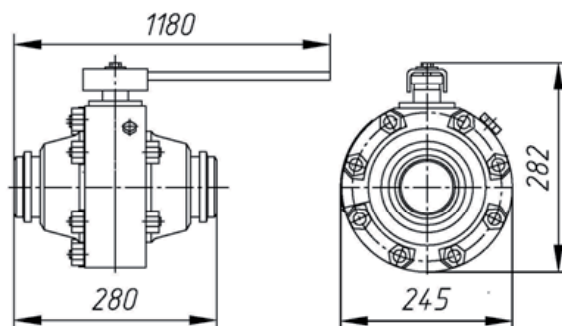


Рис.7 Кран шаровой надземный с ручным управлением

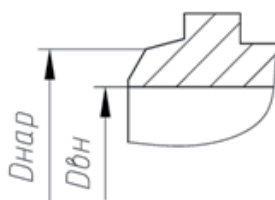
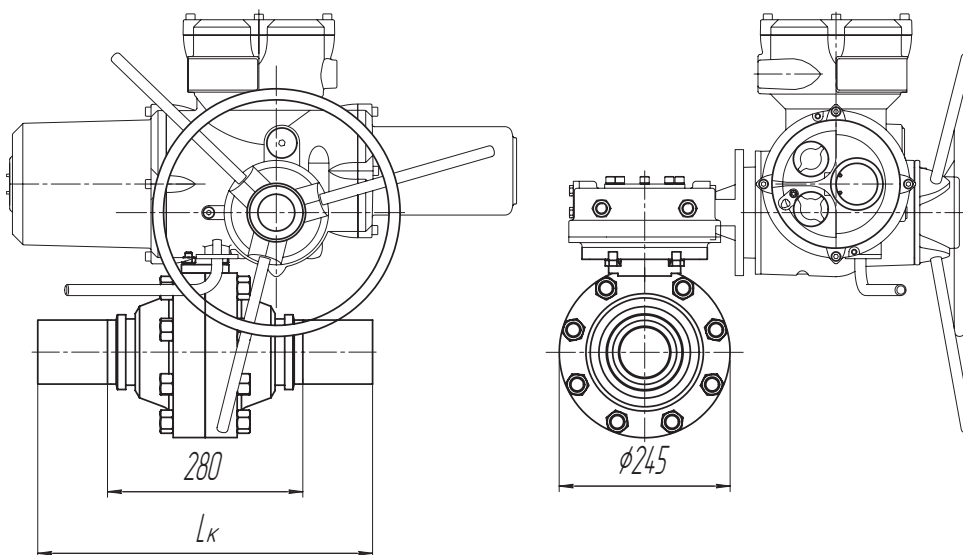


Рис.6 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)



Строительная длина L_k уточняется при заказе

Рис.8 Кран шаровой надземный с электроприводом и переходными кольцами

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом DN 100 мм PN 8.0, 10.0 МПа

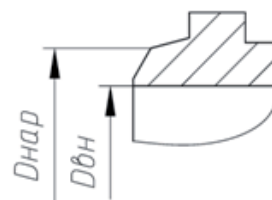
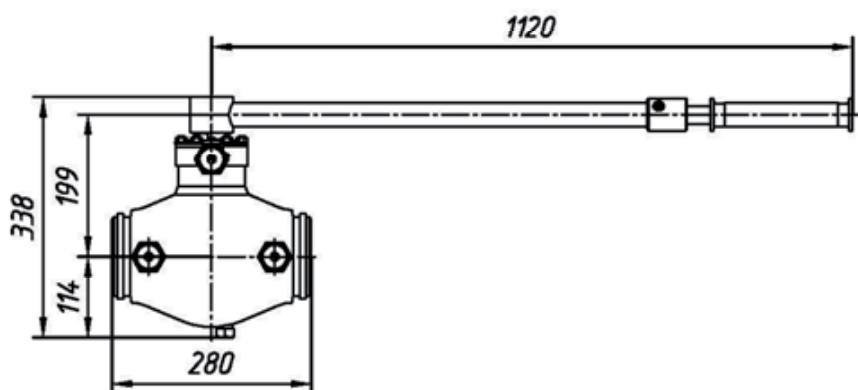


Рис.9 Кран шаровой надземный с ручным управлением

Рис.10 Присоединительные сварные кромки (уточняются при заказе под конкретную трубу)

Обозначение конструкторского документа	Номинальный диаметр, DN, мм	Номинальное давление, PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Вид установки	Тип привода	Строительная длина, мм	Размеры присоединительных концов под приварку, мм		Масса, кг	
							Dвн	Dнар		
МВ 39183-100	100	8,0	ХЛ1	Н	РГ	280	100	110	34,2	
МВ 39183-100-01			У1							
МВ 39183-100-06		10,0	У1	П			ПП	96	108	54,2
МВ 39183-100-10			ХЛ1							75,6

1. Указанная в таблице масса является максимальной и без учета переходных колец.
2. При комплектации кранов различными моделями приводов габаритные размеры могут изменяться.

Обозначения в таблице:

- РГ - ручное управление (рычаг);
- ПП - пневмопривод
- Н - надземный;
- ХЛ1 - районы с холодным климатом;
- У1 - районы с умеренным климатом.